COTEC INGENIERÍA	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	CÓDIGO	FRSST02
		FECHA	1
		VERSIÓN	1 de marzo de 2025

PROYECTO: Bob Buga MES: Junio 2025

	ÍTEM	SEMANA 1	OBSERVACIONES	SEMANA 2	OBSERVACIONES	SEMANA 3	OBSERVACIONES	SEMANA 4	OBSERVACIONES
ESTADO ELECTRICO Y MECÁNICO	el cable y el enchufe de conexión se encuentran sin corte, sin empalmes y encauchetado completamente	B		B		B		B	
	la carcaza protectora de la herramienta de corte se encuentra en buen estado(chasis no presenta fisuras esta fijo	B		B		B		B	
	la guarda y/o cuña esta en buen estado y esta ubicada correctamente	B		B		B		B	
	cuenta el equipo con empujador de la pieza a cortar y guia	B		B		B		B	
	la placa base se encuentra sin torceduras y averías	B		B		B		B	
	los discos de corte estan limpios y en buen estado	B		B		B		B	
	el equipo se encuentra limpio(sin grasa, aceite, polvo)	B		B		B		B	
	se encuentra en perfecto estado la tuerca de apriete del disco	B		B		B		B	
	el cable electrico de conexión funciona correctamente	B		B		B		B	
	el swich de encendido funciona correctamente	B		B		B		B	
OPERADOR	El operario conoce los riesgos a los que esta expuesto	B		B		B		B	
	Se evidencia adecuado uso de la maquina sin incurrir en actos inseguros	B		B		B		B	
	El operario de la maquina se encuentra con una postura de trabajo adecuada	B		B		B		B	
	Cuenta con espacio suficiente para operar la maquina	B		B		B		B	
	El operario esta usando todos elementos de protección personal requeridos	B		B		B		B	
ELEMENTOS DE PROTECCION INDIVIDUAL REQUERIDOS									
Pulidora (X)									
Radial (X)									
Otra, cual? Perforador		X	X	X	X	X	X	X	

	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4
FECHA:	02 al 07/06/25	09 al 14/06/25	16 al 21/06/25	24 al 29/06/25
NOMBRE OPERARIO:				
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST				
FIRMA DEL RESPONSABLE SST				

Pasta Pardo B.

Powered by CamScanner